



EVANS®

PURIFICADORES OSMOSIS INVERSA



**RO-50G-FFA
RO-50G-FFB
RO-50G-FFC**

MANUAL DE PROPIETARIO

ANTES DE USAR SU EQUIPO LEA SU MANUAL DE PROPIETARIO

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de servirle en el futuro.

Este manual viene con su equipo contiene información importante para la instalación, operación y mantenimiento del mismo.
Es muy importante que se tome el tiempo para leerlos detenidamente antes de iniciar su instalación y guardarlos en un lugar seguro para referencias posteriores.

Atentamente
Evans Power Equipment, S.A. de C.V.

INSTRUCCIONES



ESTE SIMBOLO APARECE EN TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PERSONAL Y DEL EQUIPO.



ESTE SIMBOLO APARECE EN DONDE EXISTE RIESGO DE UNA DESCARGA ELECTRICA.



Esta Unidad utiliza una avanzada técnica de ósmosis inversa para proporcionar saludable y sabrosa agua potable para ayudar a que disfrute de su vida. El corazón de la unidad es una membrana de ósmosis inversa con precisión de 0.0001 micrones que elimina totalmente las bacterias, metales pesados, la sal, los minerales malos y otras sustancias disueltas y drogas químicas en el agua corriente.

NOTA SI EL AGUA DE SUMINISTRO DE SU FILTRO SUPERA LOS 38°C UTILICE POLIPROPILENO EN HILO COMO SU FILTRO DE SEDIMENTOS.

Modelo	Etapas de Filtración	Capacidad del Tanque	Capacidad de Filtración
RO-50G –FFC (Requiere 40lb/pulg ² de presión de entrada)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cartucho Filtro Polipropileno PP-10F 2. Cartucho de Carbón Activado Granular GAC-10F 3. Cartucho de Carbón Activado en Bloque CTO-10F 4. Membrana de Ósmosis Inversa HIDROTEK-50G-Q 5. Cartucho Abrillantador / Clarificador T-33, T-33T1, T-33T2 Lámpara de Luz Ultravioleta (Opcional)	3 Gal	50 GPD
RO – 50G – FFB (Incluye bomba)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cartucho Filtro Polipropileno PP-10F 2. Cartucho de Carbón Activado Granular GAC-10F 3. Cartucho de Carbón Activado en Bloque CTO-10F 4. Membrana de Ósmosis Inversa HIDROTEK-50G-Q 5. Cartucho Abrillantador / Clarificador T-33, T-33T1, T-33T2 Lámpara de Luz Ultravioleta (Opcional)	3 Gal	50 GPD
RO – 50G – FFA (Incluye bomba)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cartucho Filtro Polipropileno PP-10F 2. Cartucho de Carbón Activado Granular GAC-10F 3. Cartucho de Carbón Activado en Bloque CTO-10F 4. Membrana de Ósmosis Inversa HIDROTEK-50G-Q 5. Cartucho Abrillantador T33-10F Lámpara de Luz Ultravioleta (Opcional)	3 Gal	50 GPD

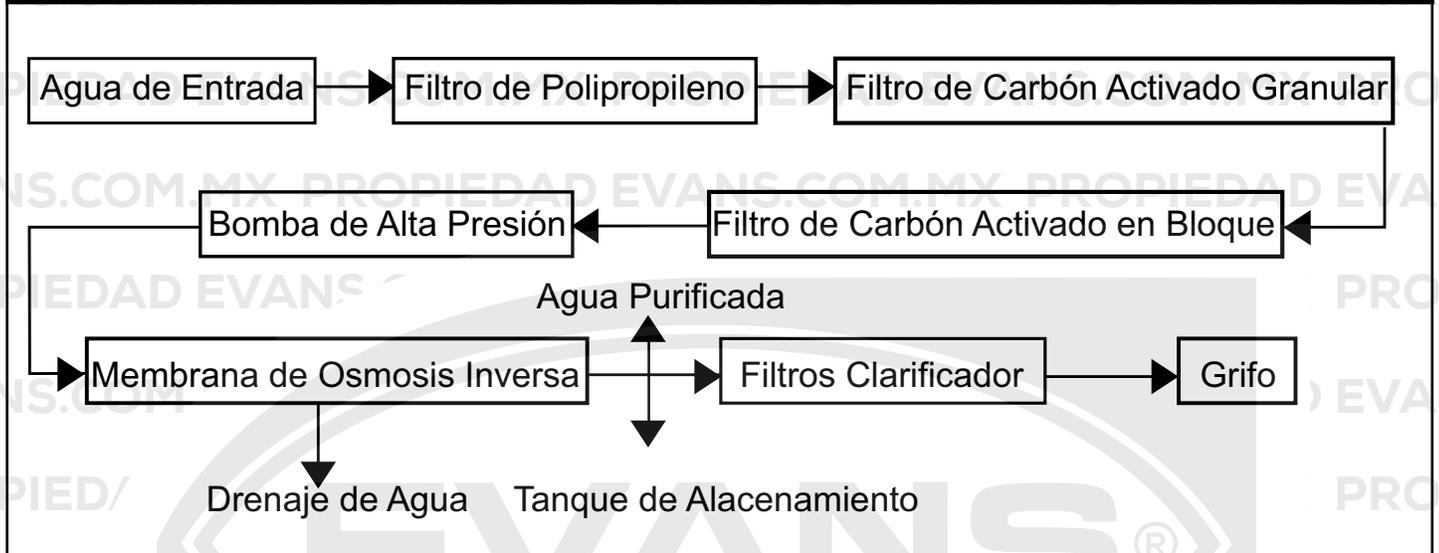
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipo de Flujo: Flujo manual o flujo automático.
- Bomba: Contiene una bomba de alta presión.
 - (RO-50G-FFC no incluye bomba).
- Presión de Operación: 40-120 lbs/pulg².
- Temperatura de Operación: 4-44°C.
- Voltaje de Entrada: 110V ~ 60Hz 1F.
- Temperatura de Operación: 4-45°C.
- Temp. del Agua de Entrada: 4-45°C.

LISTA DE PARTES

- Unidad de Purificación de Ósmosis Inversa
- Cuatro mangueras de colores: Blanco, Azul, Rojo, Amarillo
- Tanque de almacenamiento de agua de 12 litros de volumen (9,5 litros @ 40lbs/pulg²).
- Kit de Instalación: Válvula bola del tanque, válvula de cojinete del desagüe, válvula de alimentación de agua, ensamble del grifo.
- Manual y garantías.

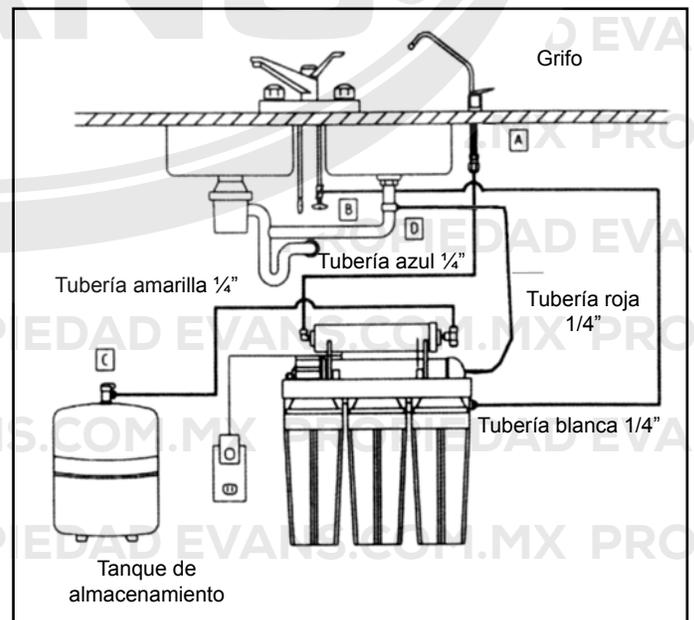
PROCESO DE PRODUCCIÓN DE AGUA PURIFICADA



INSTALACIÓN

Por favor siga la conexión codificada por los 4 colores de la tubería para completar la instalación:

	4 Conexiones	Color de la tubería	Descripción
A	RO grifo	Azul	Agua pura para el grifo.
B	Alimentar la válvula de agua	Blanca	Alimentar con agua el Sistema IO
C	Válvula bola del tanque	Amarillo	Agua pura para el tanque de almacenamiento
D	Conector del drenaje	Rojo	Descargar el agua al desagüe.



PASO 1: INSTALAR EL GRIFO

- 1 Determinar la ubicación deseada para nuestro grifo en nuestra superficie del fregadero.
- 2 Poner un pedazo de cinta adhesiva (masking tape) en la ubicación determinada en donde se taladrará el hoyo.
- 3 Use un taladro de velocidad variable a baja velocidad con una broca de 1/8" (3mm) y haga un hoyo en el centro de la ubicación deseada para el grifo. Use aceite de lubricación para mantener fría la broca al taladrar.

4 Haga más grande el hoyo usando una broca de 1/4" (6,4mm). Use el método aprobado por la fábrica o la práctica aprobada de plomería para hacer el hoyo en el fregadero.

5 Haga más grande el hoyo usando una broca de 7/16" (11mm) de diámetro. Mantenga la broca bien aceitada y taladre lentamente.

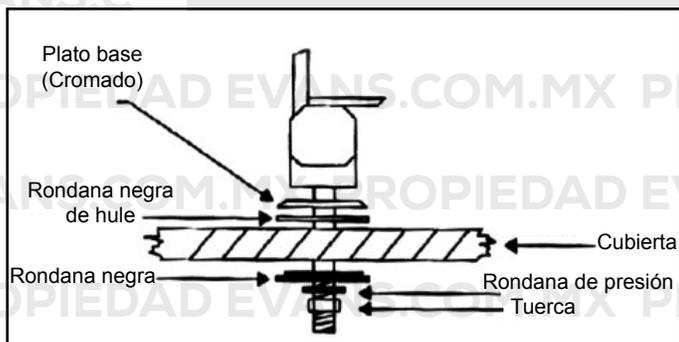
6 Pase las pequeñas rondanas (arandelas) de hule, el plato base de cromo y la rondana grande de hule en ese orden, ensartadas sobre el tubo del grifo, hasta la base

7 Desde abajo del fregadero, instale la arandela grande de metal (o plástico) y la arandela de presión sobre el tubo ensartado. Atornille en la tuerca y apriete (véase la figura).

8 Introduzca la tuerca de presión (3) en el barrilito (2) y la espiga (1) en la manguera azul. Si la distancia del equipo al grifo es mayor de 5m. utilice manguera de 3/8" de diámetro.

9 Introduzca la manguera azul con los accesorios colocados según el punto 8; en el tubo inferior del grifo y atornille la terca de presión al tubo.

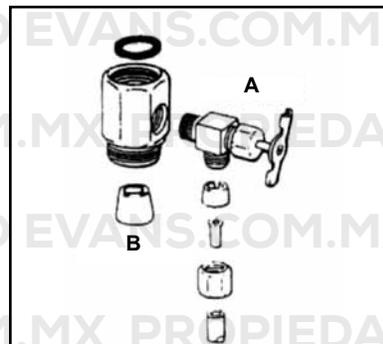
10 Introduzca en el extremo contrario de la manguera azul, una espiga; esta manguera conéctela con la terminal del filtro de carbón en línea.



PASO 2: CONECTAR A LA LÍNEA DE AGUA FRÍA

1 Cierre la llave angular del agua debajo del fregadero. Abrir el grifo de agua fría para liberar la presión. En grifos sueltos, el agua caliente es probable que requiera cerrarse para prevenir cualquier cruce de agua caliente. Si el agua continua saliendo del grifo con la válvula cerrada, tendrá que cerrarse la válvula principal de la casa.

2 Localice el adaptador de alimentación de agua en el kit de instalación. La válvula de aguja debe ser instalada dentro de la junta adaptadora antes de que el ensamble sea conectado a la línea de alimentación de agua. La cinta de teflón debe ser usada en la válvula para prevenir goteras. (véase la figura).

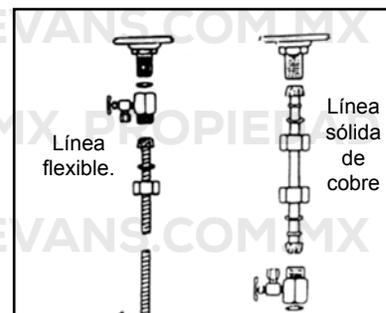


3 Desconecte el tubo de salida de agua fría e instale la junta adaptadora.

Por favor, siga la figura para la instalación de línea flexible y de la salida sólida de cobre:

a. Línea flexible:

Quite y separe el tubo de salida de agua fría del mango del grifo. Suavemente doble el tubo de salida de tal manera que la junta adaptadora embone en el mango del grifo. Reemplace la rondana de cono existente con una nueva rondana que viene en el juego de instalación, dentro del tubo de salida de agua fría. Re-instale el tubo de salida en junta adaptadora y apriete.



b. Tubo de salida sólido de cobre:

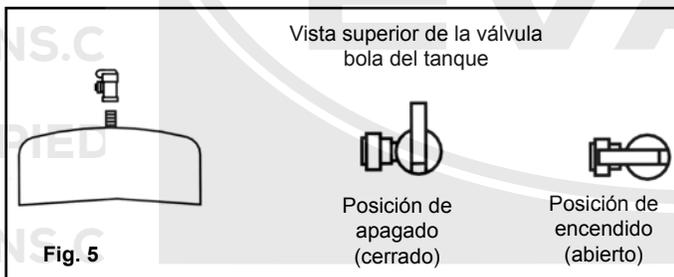
Proceda igual que con el tubo flexible excepto que debe de cortar una pieza de aproximadamente 3/4" o 1" del tubo de salida, de tal forma que la junta adaptadora pueda embonar entre el grifo y el tubo de salida (la cinta de teflón debe usarse en la junta adaptadora para evitar goteras).

- 4 Conecte la tubería blanca a la válvula de aguja.
- 5 Cierre la válvula bola del tanque.

PASO 3: MONTAR LA VÁLVULA BOLA DEL TANQUE

⚠ NO INTENTE MODIFICARLA PRESIÓN DE AIRE DEL TANQUE DE ALMACENAMIENTO HA SIDO PRECALIBRADO A 8-10 lbs/pulg².

- 1 Remueva el tapón de plástico que está en la parte superior del tanque.
- 2 Cubra la rosca 3 veces solamente con cinta de teflón.
- 3 Conecte la válvula de bola en la rosca. Asegúrese de que quede firme pero no demasiado apretado.
- 4 Conecte la tubería amarilla a la válvula bola del tanque.
- 5 Cierre la válvula bola del tanque.

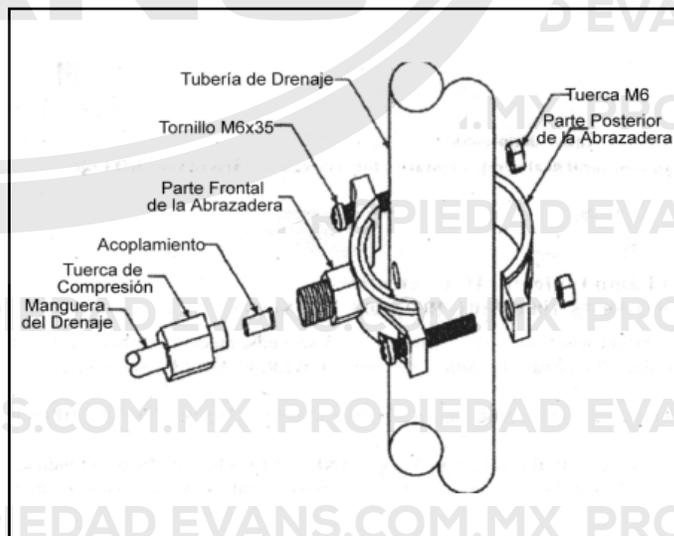
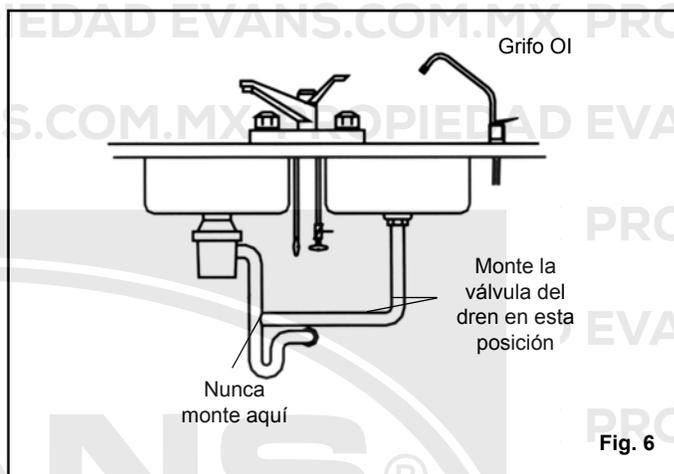


PASO 4: MONTAR LA ABRAZADERA DEL DESAGÜE

La abrazadera del desagüe embonará en la mayoría de los tubos de desagüe estándar (1/4"). Debe ser instalada por encima de la trampa de la tubería y en la última pieza vertical u horizontal.

- 1 Posicione la abrazadera de desagüe en la ubicación deseada. Marque con un punto a través de la salida de rosca, quite el cojinete.
- 2 Taladre un barreno de 1/4" (6.3mm) dentro del tubo de desagüe por encima de la línea de agua de la trampa.

- 3 Alinee el barreno taladrado en el tubo de desagüe con el cojinete de desagüe usando una broca del taladro u otro objeto similar, y apriete la abrazadera.
- 4 Asegúrese de alinear el cojinete de desagüe al barreno que taladró. Una el cojinete de desagüe al tubo de desagüe y apriete igualmente los dos tornillos.
- 5 Conecte la tubería roja con la abrazadera del desagüe.



PASO 5. PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO.

- 1 Conecte las mangueras a su puerto correspondiente en el filtro. Viene indicado con Colores. Roja al drenaje, amarilla al tanque, blanca al agua de suministro y azul al grifo.
- 2 Conecte el equipo al suministro eléctrico en caso de que su purificador incluya bomba.

3 Abra la llave del grifo y espere unos momentos a que el agua empiece a fluir, una vez que empiece a fluir cierre el grifo y espere a que se llene el primer tanque de almacenamiento.

4 Deseche toda el agua del primer tanque.

5 Disfrute su purificador Evans(R).

3 Quite los cartuchos de pre-filtro, los cartuchos post-filtros y la membrana OI. Deséchelos y reemplácelos con nuevos.

4 Enjuague todas las piezas de cubiertas con agua limpia y quite el jabón.

5 Desconecte el tanque de almacenamiento OI del sistema.

6 Procedimiento de limpieza del tanque OI:

Artículos recomendados:

- Tanque sanitizador alimentador o una pequeña cubierta para el filtro con adaptadores y tubería.
- Solución desinfectante.
- Calibrador de presión y bomba de aire.

OPERACIÓN Y REGLAS DE SEGURIDAD

Cada vez que se desee agua purificada, abrir el grifo y obtener el agua necesaria.

1 Revise las goteras diariamente durante la primera semana y después periódicamente.

2 No beba el agua del primer tanque producida por el sistema recién comprado.

3 No intente modificar la presión del aire el tanque de almacenamiento. Ha sido pre-calibrado a 8-10 lbs/pulg2.

4 No use este sistema para purificar agua no potable o con agua de calidad desconocida.

5 En caso de daño en el sujeta-cables tipo "Y", este deber ser reemplazado.

6 Nunca use agua caliente o unidades congelantes para este sistema.

7 Se recomienda tener contactos cerca de la instalación del filtro.



a) El tanque debe estar vacío. Revise la presión de precarga de aire con un calibrador de presión exacto (tipo de presión baja 0-12 lbs/pulg2). La presión promedio del tanque debe ser entre 6-8 lbs/pulg2 cuando el tanque está vacío.

b) Llene el tanque sanitizador con la dosis de desinfectante recomendada por el fabricante, y conéctelo al abastecimiento de agua y al tanque de almacenamiento .

c) Abra el abastecimiento de agua y vierta agua y solución desinfectante a presión en el tanque de almacenamiento. El tanque debe sentirse pesado cuando esté lleno.

d) La solución desinfectante debe permanecer en el tanque por lo menos 10 minutos. Si el tanque no ha sido limpiado en un año, deje la solución adentro por 20 o 30 minutos.

2. MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA

Se recomiendan los siguientes procedimientos de limpieza del tanque y del sistema cada 12-18 meses. El tiempo dependerá de la calidad del agua de alimentación.

1 Cierre la fuente de abastecimiento de agua al filtro.

2 Abra el grifo y quite la presión al sistema y al tanque de almacenamiento.

e) Cierre la válvula abastecedora de agua y la válvula del tanque de almacenamiento. Desconecte el recipiente alimentador y conecte el tanque de almacenamiento a la unidad OI (la válvula del tanque debe permanecer cerrada).

10 Abra la válvula alimentadora de agua y abra el grifo OI hasta que el agua fluya libremente desde el tubo. Cierre el grifo. Mantenga la solución desinfectante en el sistema OI, incluyendo la tubería y el grifo, por un mínimo de 10 minutos. Abra la válvula del tanque.

11 Cierre la válvula alimentadora de agua y abra el grifo OI. Deje que corra el agua hasta que el flujo pare en el grifo OI.

12 Abra la válvula alimentadora de agua. Deje que el agua fluya libremente desde el grifo por 3 minutos. Cierre la fuente abastecedora de agua con el grifo OI abierto.

13 Cuando el flujo de agua se haya detenido en el grifo OI, quite el filtro de alojamiento y el alojamiento de la membrana de acuerdo a su ciclo de servicio.

14 Reinstale los porta filtros en el filtro. Abra la válvula de alimentación de agua y permita que el agua fluya del grifo.

- Debido a que algunos de los desinfectantes pueden estar todavía en el sistema, el sistema debe de ser limpiado con un chorro de agua antes de usar el agua para el consumo humano.

- Se debe llevar un récord de mantenimiento para el sistema incluyendo la información sobre el reemplazo de partes, cuándo se realizó el servicio, y quién lo hizo.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1 Mantenimiento del filtro

a. Está bien tener cartuchos de repuesto guardados para varios años. Recomendamos ponerlos dentro de algún contenedor cerrado, evitando que absorban el aire. Esto prolonga la vida del filtro de carbono cuando está guardado (particularmente estos durarán más de un año guardados) y evite cualquier posible olor del aire.

2 Mantenimiento de la membrana

a. La membrana seca empacada normalmente tiene dos años de vida. Para prolongar la vida cuando la membrana está guardada, se recomienda mantener cerrada la membrana seca en el refrigerador.

b. Una vez usada, se recomienda usar el sistema OI todos los días por lo menos 10-15 minutos (aproximadamente un galón o cuatro litros de agua purificada). Esto ayuda a mantener el desempeño de la membrana.

c. Si no usa el sistema OI en semanas, desagüe el tanque de almacenamiento primero. Llene el tanque y desagüelo dos veces. Después de esto, su sistema OI está listo para usarse.

3 Procedimientos para cambiar filtros

a) Cuando se cambian los tres primeros cartuchos solamente no es necesario cerrar el flujo de agua ni la válvula bola aunque siempre es más recomendable para evitar fugas, así como desahogar la presión abriendo el grifo después de cerrar el flujo de agua.

b) Girar en sentido horario para aflojar y remover el cartucho viejo de su tapa.

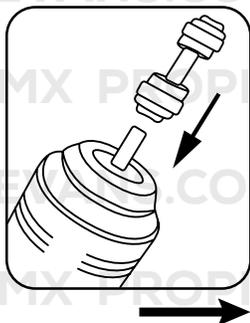
c) Tomar el nuevo cartucho, alinear con el centro de la tapa y empujar ligeramente hacia arriba.

d) Girar en sentido anti horario hasta que este ajustado.

e) Activar el retro lavado o simplemente dejar correr 15 litros de agua antes de empezar a beber (5 min aprox).



4 Procedimientos para cambiar membrana y abrillantador



- a) Cerrar el flujo de agua y la válvula de bola del tanque.
- b) Abrir el grifo para eliminar la presión y agua restante dentro del purificador.
- c) Alejar las conexiones rápidas de la membrana.
- d) Cambiar la membrana.
- e) Conectar las conexiones rápidas de la membrana hacia el centro de esto asegurando que quede ajustado.

- f) Quitar los seguros del ABRILLANTADOR y presionar las argollas para sacar las mangueras de entrada y salida de agua.
- g) Colocar el nuevo abrillantador y presionando las argollas meter mangueras de entrada y salida.
- h) Colocar seguros nuevamente.
- i) Volver a abrir el flujo de agua y la válvula bola del tanque.
- j) Vaciar el tanque y dejar fluir el agua

VIDA ÚTIL Y GARANTÍA

Garantía: 1 año a partir de la fecha de compra.

Vida Útil: Depende del cartucho.

Tiempo de Reemplazo de Cartuchos	Tipo de Cartucho
2 a 6 meses	Filtro Polipropileno
6 a 12 meses	Carbón Activado Granular
2 a 4 meses	Carbón Activado Granular y Nitrato de Plata
6 a 12 meses	Carbón Activado en Bloque
1 a 2 años	Cerámica
1 año	Lámpara de Luz Ultravioleta
1 a 2 años	Membrana de Ultra Filtración
1 a 2 años	Membrana de Ósmosis Inversa
1 a 2 años	Abrillantador / Clarificador
1 a 2 años	Esferas Mineralizadas

REFACCIONES

PP-10 Cartucho de sedimentos de 10 micras	GAC-10F Cartucho de carbón activado granulado	CTO-10F Cartucho de carbón activado en bloque	UF-10F Cartucho de Ultrafiltración	T-33 Cartucho Abrillantador
UV-6W Lámpara Luz Ultravioleta de 6W	GF-02F y GF-04C Grifo	Cinto	Mangueras	

PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN PRESENTAR.**AGUA COLOR LECHOSO****POSIBLE FALLA**

Aire en el sistema.

ACCIÓN CORRECTIVA

El aire en el sistema es un evento normal cuando se arranca el sistema OI. Este color lechoso desaparecerá durante el uso normal dentro de 1 ó 2 semanas.

RUIDO DEL GRIFO**POSIBLE FALLA**

Burbujas de aire en el grifo.
Localización de la abrazadera del desagüe.
Restricción en la línea de desagüe.

ACCIÓN CORRECTIVA

Desaparecerá después de que el sistema se apague.
Reasigne el lugar del desagüe arriba de la trampa de agua.
El bloqueo algunas veces causado por los desechos de la basura o de la lavadora de trastes.

PEQUEÑA CANTIDAD DE AGUA EN EL TANQUE DE ALMACENAMIENTO**POSIBLE FALLA**

El sistema comienza a llenarse.
La presión de aire en el tanque de almacenamiento es baja.

ACCIÓN CORRECTIVA

Normalmente toma 2-3 horas en llenar el tanque. La baja presión del agua y/o las bajas temperaturas pueden reducir la tasa de producción.
Inyectar aire al tanque de almacenamiento. La presión debe ser entre 8-10lbs/pulg² cuando el tanque esté vacío.

PRODUCCIÓN BAJA**POSIBLE FALLA**

Presión baja del agua.
Dobles en la tubería.
Pre-filtros obstruidos.
Membrana sucia.

ACCIÓN CORRECTIVA

Adquirir una bomba elevadora de presión.
Asegúrese de que la tubería no esté doblada.
Reemplace los pre-filtros.
Reemplace la membrana.

OLOR O SABOR DESAGRADABLE DEL AGUA**POSIBLE FALLA**

El post-carbono está agotado.
Membrana sucia.
Sanitice su tanque.

ACCIÓN CORRECTIVA

Reemplace el post-carbono.
Reemplace la membrana.
Vea procedimiento de sanitizado en la página 8

NO DRENA EL AGUA**POSIBLE FALLA**

Abrazadera de desagüe obstruida.

ACCIÓN CORRECTIVA

Reasigne el lugar del desagüe.

GOTERAS**POSIBLE FALLA**

Las uniones no están apretadas.
O-rings torcidas.
Hoyo del cojinete de desagüe desalineado.

ACCIÓN CORRECTIVA

Apriete las uniones cuanto sea necesario.
Reemplace los o-rings.
Realinee el cojinete de desagüe.

AGUA TIBIA**POSIBLE FALLA**

Luz ultravioleta está calentando el agua.

ACCIÓN CORRECTIVA

Es normal, deje fluir el agua por 5 segundos.

BOMBA NO PARA**POSIBLE FALLA**

Válvula del tanque necesita ajuste.

ACCIÓN CORRECTIVA

Utilice matraca y dado allen y gire en el sentido de las manecillas de reloj para el ajuste.

POLIZA DE GARANTIA

Evans® garantiza este producto contra defectos de manufactura a partir de la fecha de compra y durante el tiempo en que los productos sigan manufacturándose, fabricándose, ó distribuyéndose por un periodo de:

1 AÑO

Para las Motobombas **RO-50G-FFA, RO-50G-FFB, RO-50G-FFC**

GARANTIA

El período de Garantía es un beneficio adicional para los usuarios de nuestros equipos, ya que se les respalda por un lapso que cubre una posible falla ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.

Cuando un equipo presente fallas deberá llevarse a cualquiera de los Centros de Servicios Evans Autorizados, según relación anexa..

Los reclamos de garantía aprobados por nuestros Centros de Servicio Autorizados nos proveen información muy valiosa e importante para mejorar nuestra Calidad y Desempeño de los equipos, con el objetivo primordial de mantener la satisfacción y confianza de los usuarios.

En este equipo el servicio a domicilio no se incluye en la garantía.

REQUISITOS PARA HACER VALIDO UN RECLAMO DE GARANTIA

- 1 Es requisito indispensable que se presente copia de la factura de compra, la póliza de garantía sellada por el Distribuidor con la fecha de venta correspondiente, junto con el equipo completo, (producto, accesorios, manuales y empaque) en cualquiera de nuestros Centros de Servicio.
- 2 Que la falla en el equipo sea ocasionada por un defecto de fabricación.
- 3 Que el equipo se encuentre dentro del periodo de garantía estipulado

IMPORTANTE

SI SU EQUIPO LLEGARA A PRESENTAR ALGUNA FALLA, ANTES DE TRANSPORTARLO A ALGÚN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO, LE RECOMENDAMOS QUE CONSULTE EN SU MANUAL DE PROPIETARIO (INCLUIDO EN TODOS LOS EQUIPOS) LA SECCIÓN CORRESPONDIENTE A PROBLEMAS DE FACIL SOLUCIÓN QUE SE PUDIERAN PRESENTAR RESPECTO A LA INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SU EQUIPO.

LIMITACIONES O EXCEPCIONES DE UN RECLAMO DE GARANTIA

- Cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el producto no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña.
- Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional, importador o comercializador responsable respectivo.
- Con el objetivo de evitar confusiones entre los usuarios de los equipos y los Centros de Servicios a continuación especificamos cuales son las fallas de los equipos que no están amparados como un reclamo de garantía.
- Cuando los equipos han sido operados en vacío, y se dañan los componentes de inyección de agua del equipo (impulsor, difusor, sellos de agua y aceite, empaques, etc.).

INSTALACIONES INADECUADAS

La garantía no cubre equipos dañados a consecuencia de:

- Conexiones eléctricas incorrectas.
- Variaciones de voltaje (alto y/o bajo) en la toma de suministro de corriente eléctrica.
- Falta de suministro de agua.
- Reducción de la tubería de succión en el equipo, ya que esto provocara que el rendimiento y eficiencia del equipo disminuya.
- Falta de sellado de conexiones de tubería en la instalación del equipo.

OPERACIONES INADECUADAS

- Cuando el usuario por desconocimiento o negligencia no opera su equipo de manera adecuada.
- Que el equipo sea utilizado para una carga mayor de la cual esta diseñado.

DESGASTE NORMAL

Se debe considerar que la vida útil de cualquier equipo depende en gran parte del mantenimiento preventivo y de las condiciones ambientales de trabajo, por lo que no son considerados como reclamo de garantía:

Desgaste de las partes por uso.

INADECUADAS CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO

La obstrucción de impulsores por residuos sólidos que fluyen con el agua, no es considerado como una garantía.

CONDICIONES DE UN RECLAMO DE GARANTIA

- 1 El Centro de Servicio Autorizado se compromete a reparar y cuando fuese necesario a cambiar los componentes con falla del equipo sin ningún cargo para el usuario.
- 2 El tiempo de reparación en ningún caso será mayor a 15 días hábiles contados a partir de la recepción del equipo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio.
- 3 El Centro de Servicio utilizará partes originales para la reparación del equipo.

LA EMPRESA NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS FISICOS O MATERIALES QUE SE DERIVEN DE LA FALLA DEL EQUIPO. PARA LA ADQUISICION DE PARTES ORIGINALES ACUDA A UN CENTRO DE SERVICIO.

POLIZA DE GARANTIA

Código de Equipo	
Lote de Fabricación	
Modelo-especificación y serie de manufactura	

--	--	--

DATOS DEL DISTRIBUIDOR

--

--



Evans Power Equipment, S.A. de C.V.
Camino a Cóndor No.399 Col. El Castillo,
El Salto, Jalisco. México, C.P. 45680
RFC: EPE0501192J4 Tel: (33) 32 08 74 00

Sucursales Nacionales
GUADALAJARA

Av. Gobernador Curiel No. 1777
Col. Ferrocarril C.P. 44440
Tel. 52 (33) 3668•2500
Fax 52 (33) 3668•2551
ventas@evans.com.mx
www.evans.com.mx
Exportaciones: 52 (33) 3668•2560
Fax Exportaciones: 52 (33) 3668•2557
export@evans.com.mx
www.valsi.net

SERVICIO Y REFACCIONES

Tel. 52 (33) 3668•2500, 3668•2572
Fax 52 (33) 3668•2576
01800•00•EVANS

COMPLEJO INDUSTRIAL
EVANS POWER EQUIPMENT

Tel. 01(33) 3668•2500,
Fax (33) 3668•2507

MEXICO, D.F.

Tel. 52 (55) 5566•4314, 5705•6779
Fax 52 (55) 5705•1846

MONTERREY, N.L.

Tel. 52 (81) 8351•6912,
8351•8478, 8331•9078
Fax 52 (81) 8331•5687

CULIACAN, SIN.

Tel. 52 (667) 146•9329, 30, 31, 32
Fax 52 (667) 146•9329 Ext.19

PUEBLA, PUE.

Tel. 52 (222) 240•1798, 240•1962
Fax 52 (222) 237•8975

MERIDA, YUC.

Tel: 52 (999) 212•0955
Fax 52 (999) 212•0956

TIJUANA, B.C.

Tel: 52 (664) 647•8669, 70
Fax 52(664) 647 •8669 Ext. 109

Sucursales en el Extranjero

VALSI DE COLOMBIA, LTDA

Carrera 27 No. 18-50
Paloquemao
Tel. PBX 00 (571) 360 •7051
Fax 00 (571) 237• 0661
Bogotá, D.C., Colombia
www.valsicolombia.com
ventas@valsicolombia.com



evans.com.mx